

WIE HOCH IST IHR DRUCKLUFTBEDARF?

Sie möchten wissen, welcher Kompressor der richtige für Ihre Anwendungen ist? Die effektive Liefermenge, die Ihr Kompressor benötigt, lässt sich ganz einfach berechnen. Dazu müssen Sie zunächst wissen, welche Werkzeuge Sie verwenden werden und ob diese kurzzeitig oder dauerhaft in Betrieb sind. Den entsprechenden Luftbedarf können Sie dann in der Tabelle unten ablesen. Möchten Sie mehrere Werkzeuge gleichzeitig bedienen, addieren Sie einfach deren Luftbedarf und Sie erhalten die effektive Liefermenge, die Ihr Kompressor mindestens liefern muss, damit Ihnen dauerhaft genug Druckluft zur Verfügung steht.

Bsp: Sie benutzen einen Schlagschrauber DSSW 930-1/2" mit kurzzeitigem Einsatz, (180 l/min) und eine Fettpresse mit mittlerem Einsatz (30 l/min), dann ist Ihr Mindest-Luftbedarf pro Minute

180 l/min + 30 l/min = 210 l/min.

Mit diesem Wert können Sie auf den Kompressoren-Seiten ab S. 50 den passenden Kompressor auswählen. Im oben genannten Beispiel benötigt er eine Füllleistung von mind. 210 l/min, also wäre der Mega 55 der passende Kompressor.



	Typ	Luftbedarf (l/min)		
		Nutzung des Werkzeugs (l/min)	Nutzung des Werkzeugs (l/min)	bei Dauerbetrieb (l/min)
Druckluft-Schlagschrauber	DSSW 360 Set 1/2"	120	180	240
	DSSW 450-3/8"	140	210	280
	DSSW 475-1/2"	140	210	280
	DSSW 930-1/2"	180	270	360
	DSSW 1690-3/4"	210	315	420
	DSSW 2440-1"	260	390	520
Druckluft-Ratschenschrauber	DRS 68 Set 1/2"	70	150	220
	DRS 35-1/4"	130	260	390
	DRS 95-1/2"	150	300	450
Druckluft-Schrauber	DS 14	110	230	340
Druckluft-Bohrmaschine	DB 10	120	240	360
Druckluft-Geradschleifer	DG 25 Set	100	200	300
	DG 700	20	400	600
	DG 700 L	20	400	600
Druckluft-Winkelschleifer	DW 125	170	340	500
	DW 125 Quick	170	340	500
Druckluft-Exzentrerschleifer	DSX 150	180	370	550
Druckluft-Bandfeile	DBF 457	130	270	400
Druckluft-Karoseriesäge	DKS 10 Set	140	280	420
Druckluft-Meißelhammer	DMH 30 Set	90	190	280
	DMH 290 Set	110	220	330

	Typ	Luftbedarf (l/min)		
		Nutzung des Werkzeugs (l/min)	Nutzung des Werkzeugs (l/min)	bei Dauerbetrieb (l/min)
Druckluft-Klammer-Nagelgerät	DKNG 40/50	35	70	100
Druckluft-Pinnagler	DPN 25	20	35	50
Druckluft-Klammergerät	DKG 80/16	20	35	50
	DKG 90/25	25	55	80
	DKG 90/40	35	70	100
	DKG 114/65	75	150	225
Druckluft-Stauchkopfnagler	DSN 50	35	70	100
Druckluft-Fettpresse	DFP 400	15	30	45
Sprühpistole	SPP 1000	65	135	200
Kombi-Sprühpistole	UBS 1000	60	120	180
Druckluft-Kartuschenpistole	DKP 310	20	40	65
Farbspritzpistole	FSP 100	50	75	100
	FSP 600	80	160	240
	FSP 1000 S	80	160	240
	FSP 600 HVLP	55	115	170
	FSP 600 LVLP	45	90	135
Blaspistole	BP 10	100	150	200
	BP 210	100	150	200
	BP 200	150	275	350
	BP 500	150	275	350
Blaspistole Alu	BPA 15	100	200	295
	BPA 15 S	110	220	335